



**ARGENTINA  
SCRAP®**

## LATON TABLA DE ALEACIONES FRECUENTES

		ALEACIÓN	Cu	Sn	Pb	Al	Ni	Fe	Otros (max)	Zn	
Cobre AS			<b>99,96 %</b>	0	0	0	0	0	0,4	0	
<b>LATONES</b>		90 / 10	89 / 91	0,05	0,05	0,02	0,2	0,05	0,05	Resto	
		85 / 15	84 / 86	0,05	0,05	0,02	0,2	0,05	0,05	Resto	
		70 / 30	69 / 71	0,05	0,05	0,02	0,2	0,05	0,05	Resto	
		<b>YALE</b>	63 / 37	60 / 63	0,05	1,5/5,5	0,02	0,02	0,1	0,05	Resto
		<b>COMÚN</b>	60 / 40	58 / 61	1,1	2,9	0,85	0,5	0,5	0,3	Resto
		<b>ESPECIAL</b>	60 / 40	59 / 62	0,8	2,2	0,5	0,4	0,4	0,2	Resto
		<b>ALMIRANTAZGO</b>	70/30	70 / 73	0,9/1,2	0,07	0,03	0,03	0,06	0,01	Resto
<b>BARRAS</b>	<b>FORJA</b>	58 / 40 / 2	59 / 60	0,3	1,6/2,5	0,05	0,3	0,3	0,2	Resto	
	<b>MECANIZADO</b>	58 / 40 / 2	57 / 59	0,3	2,5/3,5	0,05	0,3	0,3	0,2	Resto	
	<b>BAJO PLOMO</b>	58 / 40 / 2	58 / 59,5	0,7	0,5/0,7	0,05	0,3	0,45	0,2	Resto	

### ALEACIONES A MEDIDA

Desarrollamos aleaciones especiales y a medida de metales no ferrosos, para diferentes aplicaciones y en diferentes formatos, contamos con laboratorio para analisis y control, en la exactitud de la aleación y las medidas del producto final tambien son verificadas en el proceso de producción.

#### LINGOTES 58/40/2

La adición de plomo confiere a esta aleación particular aptitud para las operaciones de maquinado (Torneado, agujereado, frezado, roscado, etc.), las que pueden efectuarse a elevada velocidad con un reducido desgaste de la herramienta utilizada.

Por otra parte, su fácil deformación en caliente la hace especialmente adecuada para su utilización en procesos estampados o forjado. En estado blando admite moderadas deformaciones en frío.

#### BARRAS 58/40/2

En general se utilizan en tornillería y en fabricación de piezas maquinadas, forjadas, etc. Las barras y varillas de latón presentan superiores cualidades de maquinado permitiendo el uso de mayores avances y velocidades de corte.